

文件編號	QP-16	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	生產管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

生產管理程序

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	QP-16	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	生產管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

作業順序	權責單位	管理要項（標準/方法/資源/資訊/監控/量測）	文件/記錄
生產規劃排定	業務部 生管課 資材課 機製課 電裝課	一、依業務部之電梯規格需求明細表依庫存情況及產能負荷彙整於預期出貨表上。 二、依日期開立電梯配件訂購單與製工單安排訂購、生產。	1、FM-08-06 電梯規格需求明細表 2、FM-16-01 預計出貨表 3、FM-16-04 電梯配件訂購單 4、FM-16-02 製工單
計劃變更	業務部 生管課	生產內容如有變更時，業務部以合約規格變更通知單，通知生產部。	FM-08-09 合約規格變更通知單
生產製造	生管課 機製課 電裝課	一、生產單位依製工單安排生產。 二、生產之進行需填生產日報表交由生管課彙整。 三、若需變更製需知會生管課。	1、FM-16-02 製工單 2、FM-16-03 生產日報表 3、聯絡單
跟催及異常處理	生管課 機製課 電裝課	一、依製工單執行進度之跟催。 二、如有異狀發生，知會生管課立即處理並追蹤，記錄於製工單上。	FM-16-02 製工單
出貨	工務部 生管課	一、出貨前一個月，工務部以現場勘驗圖表通知生產部。 二、於一週前通知生產部出貨，並註上日期、時間、地點利於作業。 三、工務單位依領發貨清單點收。 四、貨品異常時應即與生管課連繫處理。	1、FM-16-05~07 現場勘驗圖表 2、FM-20-01 完成通知單 3、FM-24-05 領發貨清單 4、工作聯絡單
出貨完成	生管課 業務部	出貨完成填寫完成通知單通知業務部。	FM-20-01 完成通知單