

文件編號	QP-19	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	模具管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

模具管理程序

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	QP-19	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	模具管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

作業順序	權責單位	管理要項（標準/方法/資源/資訊/監控/量測）	文件/記錄
請購	機製課	新開發或重新製作時。	1、FM-19-01 模具製模申請表 2、FM-13-01 請購單
圖面申請	生技課 機製課	依圖面管理程序申請圖面。	1、FM-02-01 圖面記錄表 2、相關資料
審核	廠長 副廠長	功能及需求。	FM-13-01 請購單
核准	廠長 總經理	依採購管理程序。	
訂購	資材課	依採購管理程序。	FM-13-02 訂購單
驗收	生技課 機製課	一、使用單位會同生技課試模、簽收。 二、驗收單存檔，模具編號、歸位。	FM-19-02 模具驗收單
保管	機製課	使用單位將模具登錄於模具清冊及模具履歷表內，存檔保管。	1、FM-19-03 模具清冊 2、FM-19-04 模具履歷表
維修	廠長 副廠長	填寫送修單。	FM-18-01 送修單
報廢	廠長 副廠長	使用單位填寫報廢單，經主管核示後報廢。	FM-18-05 報廢單