

文件編號	QP-20	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	按裝試車管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

按裝試車管理程序

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	QP-20	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	按裝試車管理程序	版本	2-201701	制作	管理部

作業順序	權責單位	管理要項（標準/方法/資源/資訊/監控/量測）	文件/記錄
施工規劃	施工課	一、現場相關尺寸勘驗。 二、安全防護（安全門柵、安全網、工作燈）。 三、與業主確認出貨期及物料存放位置。 四、填寫“完成通知單”通知生產部出貨。	FM-20-01 完成通知單
接貨	施工課	一、接貨人依“出貨明細單”清點機件部品。 二、遇缺、餘料填寫“領〈退〉料單”、申請補退料。	1、出貨明細單 2、FM-20-02 領 (退)料單
進場施作	施工課	依按裝試俾作業標準施工。	
檢驗	施工課	一、依按裝試俾檢驗標準施作。 二、品質異常時依不合格品管理程序處理。	1、FM-20-03 升 降機中間檢驗表 2、FM-20-04 升 降機竣工檢驗表
完工點交	施工課	一、與客戶簽立“完工證明書”。 二、轉交服務課，排定服務作業。	FM-20-05 完工證明書