

文件編號	WI-18-04	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	砂輪機機器操作標準書	版本	2-201701	制作	管理部

砂輪機機器操作標準書

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-04	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	砂輪機機器操作標準書	版本	2-201701	制作	管理部

- 1、砂輪片依加工物料不同分二種砂輪片。
- 2、更換砂輪片需先將砂輪機安全蓋螺絲取出，將砂輪片放入並固定鎖緊，再將安全蓋安置好鎖緊。
- 3、左邊砂輪片為紅色，磨烏鋼材質，右邊砂輪片為青色。磨一般鐵材類。
- 4、使用時，將黑色拉鈕往外輕拉(身體方向)即可啟動，按下拉鈕則停止。
- 5、砂輪片使用磨耗至距離固定蓋 15mm 時，必須更換，以免碎裂飛擊到人員。
- 6、更換時，同時檢視另一邊之砂輪片是否也須更換。
- 7、檢查轉盤內是否有雜物，如有須清除，同時檢查砂輪片是否有裂痕必要時須更換。
- 8、使用前須用手試轉幾圈再開電源。

保養：1、外觀項目保持乾淨。