

文件編號	WI-18-05	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	立式鑽床機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

立式鑽床機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-05	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	立式鑽床機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

- 1、依需要加工物料規格，尺寸安置鑽孔用鑽頭。
- 2、將加工物料安置於床台上以夾具夾緊 將安全蓋。
- 3、開啟電源，將鑽孔用把手向下加壓，即可完成加工。
- 4、加工品完成，關閉電源開關後，再取出完成品。
- 5、立式鑽床可上、下調整。
- 6、加工時請勿配帶手套或將手伸入旋轉範圍內，以免發生意外。

保養：

- 1、定期清潔上、下調整桿，齒部加油潤滑，(三角)皮帶檢查。
- 2、檢查馬達是否有漏電現象。