

文件編號	WI-18-08	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	電離子切割機 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

電離子切割機機器操作標準

大業開發工業(股)公司
106.01.01
文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-08	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	電離子切割機 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、切割機簡易操作說明：

- 1、使用電源：120VAC／60HZ、20 安培單相電源。
- 2、輸出電流：12~20 安培，無段可調。
- 3、切割能力：碳鋼 6mm 以下，不銹鋼板 4mm 以下，鍍鋅板 2mm 以下。
- 4、使用氣體及壓力：空氣壓力以 3.4kg/cm^2 為標準值，最大不超過 4kg/cm^2 。
- 5、機體重量：19.3kg。
- 6、使用時打開主機開關鈕，注意氣體壓力錶是否適當，即可使用。
- 7、焊槍火嘴如有鐵屑阻塞，須清除再使用，火嘴電極棒如有損壞必須更新使用。

二、保養：定期拆下主機面板清理內部塵渣，以避免短路狀況發生。