

文件編號	WI-18-09	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	手提式砂輪機 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 手提式砂輪機機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-09	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	手提式砂輪機 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

- 1、砂輪片按裝時應對正砂輪機軸心，並檢查確認無晃動或偏轉現象，再上緊螺帽。
- 2、砂輪片型式規格為 100 $\varnothing$ ×2.5mm×16mm。
- 3、加裝安全保護套。
- 4、使用電源為 AC 110V，檢查電線有無破損。
- 5、檢查兩側碳極有是否產生磨耗現象。
- 6、插電時檢查開關是否撥至停止位置。
- 7、用雙手緊握砂輪機，啟動電源，開始作業。
- 8、研磨時角度為 5°至 25°
- 9、研磨時注意方向(不能對人)，並注意保護眼睛。
- 10、研磨完畢將開關撥至停止位置，待砂輪片停止後，雙手方可離開放下砂輪機。
- 11、不用時電源(插頭)拔出，保養擦拭。

保養：1、擦拭外觀。

- 2、轉盤如有磨損時，立即更換。