

文件編號	WI-18-16	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	車床機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

車床機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-16	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	車床機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

- 1、打開主電源，檢查開關是否正常。
- 2、將加工物料夾緊於夾頭上，並校正物件角度。
- 3、依加工物料規格不同裝設不同車刀，將車刀鎖在車刀架上，高度需設定於加工物料正中央。
- 4、調整適當之車削轉速。
- 5、車床把手往右旋轉為進刀，往左旋轉為退口。
- 6、車削完畢即退回刀架。
- 7、關閉電源或踩煞車使夾頭停止，取下加工物料。
- 8、關閉主電源。
- 9、清除殘屑。

注意事項：1、操作請勿配帶手套，以免發生危險。
2、齒輪箱各把手不可於迴轉中操作變換。

- 保養：
- 1、床台、鞍部用油而油布擦拭。
 - 2、車刀架進、退刀牙桿加油。
 - 3、轉動軸加油。
 - 4、三角皮帶檢查。
 - 5、齒輪箱清潔、加油。