

文件編號	WI-24-01	頁次	1/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

領發料作業標準

大業開發工業(股)公司
106.01.01
文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	2/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、本廠領發料作業分五大類，並分別設立表單，其名稱內容列舉如下：

- 1、領發貨清單(主機、控制盤、車廂、乘場門等)。
- 2、機械零件出貨明細單(軌道、托架、鋼索、線槽等)。
- 3、工程電氣材料領出貨單(電線、端子、線盒、配線用料等)。
- 4、依工程出貨單(軌道、托架、鋼索、線槽等)。
- 5、試車材料出貨明細單(變頻器、編碼器、繼電器、控制開關等)。

二、發貨方式：

- 1、依工程進度需要，全部或分批執行發料作業。
- 2、領發料人員依據”電梯規格需求明細表”所登錄之各項規範，逐項填列。
- 3、各種發貨單中之物料以粗線框列者為”選擇項”或為”功能項”作業人員須視”電梯規格需求明細表”做不同選擇。
例如：(1)電源線部份有 8 mm²、14 mm²、22 mm²，依備註欄中馬力規格選配適用材料。
(2)軌道有 5K、8K、13K、18K，依”電梯規格需求明細表”中所訂選取 5K-8K，或 8K-13K 或 13K-18K，搭配使用，其所需配件(螺絲料、接板)亦同。
(3)”功能項”材料含聯控功能，消防功能，殘障功能等，於各料項備註欄中皆有標示，作業人員根據”電梯規格需求明細表”所登錄之規範有無，以列入領料項目。
- 4、屬於共通用料部份，分”定量”材料及”變量”材料，定量材料如主機、控制盤、調速機等，每台只有一組，變量材料如乘場門、按鈕組等，其用量在備註欄中，用簡易公式核算，公式中”S”代表停車樓層數。
- 5、建築物因高低不同，其用料量未能明確部份，例如軌道長度、鋼索長度、電纜線長度、托架尺寸等，其用量悉依工勘人員或安裝人員回報之數據，以決定其出貨量。
- 6、國外輸出部份，除依合約相關規定決定材料用量，須經工勘人員回報之材料用量(如第 5 項)，則由生技課人員依據工程圖各種尺寸，以推算其用量，推算表如附件。(如附件一、二)。

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	3/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
A1	D030 IC	白鐵外門板(公)	× 2113	片				OP-800-430
A2	D030 JD	白鐵外門板(母)	× 2113	片				OP-900-480
A3	D030 A	烤漆外門板(公)	× 2113	片				
A4	D030 B	烤漆外門板(母)	× 2113	片				
A5	D0501A	白鐵小門框		支				S× 1
A6	D120 A	白鐵小門框上戶	OP-	支				S× 2
A7	D0501B	烤漆小門框		支				S× 1
A8	D120 B	烤漆小門框上戶	OP-	支				S× 2
A9		白鐵大門框		組				
A10	B0501	白鐵扶手(扁型)		支				
A11	B0502	白鐵扶手(圓型)		支				殘障梯用
A12	D0390-01	鋁壓條(含膠條)		支				
A13								
A14								
第 箱 (車)								
B1		扶腿	OP-	支				S × 1
B2		扶腿短角鐵		塊				S × 2
B3	D090	乘場門檻組	OP-	組				S × 1
B4	D090-07	外門護趾板		片				S × 1
B5	D090-09	外門踏板擋泥板	OP-	片				S × 1
B6	D090-11	車廂門踏板遮板	OP-	片	1			
B7	D010	外門吊板組	OP-	組				S × 1
B8	M0402A	張力輪組	普通	台				
B9	M0502-2	懸空張力輪組	懸空	組				
B10	C030	懸空煞車器		台				
B11	W0302-01 [△]	CWT 座(垂重)		支	1			
B12	W0302-02 [△]	CAT 座(車廂)		支	1			
B13	W0361-03	彈簧緩重器		支				台 × 2
B14	W0361-03A	彈簧緩衝器(短)		支				
B15	W030	油壓緩衝器		支				台 × 2
B16	W0304	緩衝套管		支				台 × 2
B17	W0304A	緩衝套管(短)		支				
B18	w0060500700	工字樑輔助角鐵		支	1			
B19	M0402-2	加重型張力輪組		台				
B20	M0402-03	加重型張力輪框		個				
B21	M0402-04	張力輪垂重塊	6.5Kg	塊				
B22		按裝料	如明細(1)	台份	1			
B23		配線料	如明細(2)	台份	1			
第 箱 (車)								

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	4/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別		領發貨								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註		
C1	G010 ECI	車廂內門板(公)	× 2113	片	1					
C2	G010 FDJ	車廂內門板(母)	× 2113	片	1					
C3	831 P	車廂壁板	P × 六角	組	1					
C4	B0201A	車廂壁板壓條	T 型用	支	4					
C5	B0201B	車廂壁板壓條	L 型用	支	2			第		
C6	B0201C	車廂壁板壓條	人型用	支	2					
C7	B3103A	前板(上戶)		片	1					
C8	B0301 ₁	門柱	左、右各 1 支	組	1					
C9	B0301A	前側右斜板	袖墊用	片	1			箱(車)		
C10	B3101B	前側左斜板	COP 用	片	1					
C11	G0503	雙安全履		組	1					
C12	VCPP	車廂操作盤組 COP	P × S	組	1			雙出入口如×2		
C13	VCPP	殘障操作盤	正×1、副×1	組				台×2		
C14		車廂操作盤組 COP	1 勤力型 2 通達型	組						
C15										
D1	S010	車廂上樑	孔	支	1					
D2	S020	車廂下樑	K	支	1					
D3	P31	車廂底盤組		組	1			第		
D4	T31	車廂天蓋組		組	1					
D5		車廂第二天花板		組	1					
D6	E08	門操作器		組	1					
D7		門刀組		組	1					
D8		縱筋(斜拉桿)	P	支	2			箱(車)		
D9		縱筋固定鉤(大支弓)	P	支	2					
D10		橫筋(橫拉桿)	P	支	2					
D11		角鐵吊手(開門機取付腕)	P	支	2					
D12	M0401-	限速器	M	組	1					
D13	M0401-81A	限速器蓋	上蓋、下座	組	1					
E1		主機		組	1					
E2	V FP	控制箱		台	1					
E3	M0102	變壓器	KVA	台				電源 380 用		
E4	I007200	工字樑	L : 米	支	2			第		
E5	C010	垂重框	孔	台	1					
E6	C0201-	配重塊	Kg	塊						
E7	J0061000200	垂重框加高墊	6 × 100 × 100 × 200	支	2					
E8	S0301	車廂豎柱	P 用	組	1					
E9	S0501	車廂煞車拉桿組		支	1			箱		
E10	S0601	3M CAM	60~105M/MIN 用長 3500	支	1			不含 60M/MIN		
E11	S0601A	3M CAM	長 3000	支				60M/MIN 以下用		

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	5/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別	機械零件							
(A)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
B22-1	W0703-01	導滑器	13k 中心距離 90mm	個				車廂側用台×4
B22-2	W0703-02	導滑器	13k 中心距離 70mm	個				垂重 13K 用台×4
B22-3	W0702-01	導滑器	8k 中心距離 70mm	個				垂重側用台×4
B22-4	W0702-02	導滑器	8k 中心距離 90mm	個				車廂側用台×4
B22-5	W0701-01	導滑器	5k(下座)	個				垂重廂側用台×4
B22-6	W0504-03	導軌夾片	18k(57*52*23*18φmm)	個				每側每 2 米*4 加 10
B22-7	W0502-03	導軌夾片	8-13k 共用 48*44*16/*15φ	個				每側每 2 米*4 加 25
B22-8	W0501-03	導軌夾片	5k;(911 號)	個				每 2 米*4 加 10
B22-9	Z2102-1	焊條	3.2MM	Kg				
B22-10	NW0120075-2	無牙膨脹螺絲	12*75MM	支				15P 則為 18 支
B22-11	NW0120100-1	有牙膨脹螺絲	12*100MM(A 式)	支				每側每 2 米*4、每台加 20
B22-12	NW0160125-1	有牙膨脹螺絲	16*125MM(A 式)	支				18K 用時每側每 2 米*4 每側加 10
B22-13	W0502-05	導軌墊片	8K(10.MM)	片				13K 以下每側每 2 米*4、加 20
B22-14	W0502-04	導軌墊片	8K(0.2MM)	片				13K 以下每側每 2 米*3、加 10
B22-15	W0504-05	導軌墊片	18K(1.0MM)	片				18K 每側每 2 米*4、加 20
B22-16	W0504-06	導軌墊片	18K(0.3MM)	片				18K 每側每 2 米*4、加 20
B22-17	S0201-90	下樑用金磚	19*60*90MM	個				台×4
B22-18	M0201	主機膠墊	55*130*210MM	個				主機 58 型×4.82 型×4.82 型×6.94 型×8
B22-19	NM0100025-3	六角螺絲	鍍鋅 M10*25MM	支				5k 接板用
B22-20	NM0100045-3	六角螺絲	鍍鋅 M10*45MM	支				5k 夾片用
B22-21	NC0830000-1	平華司	3/8 ^π	片				5k 夾片用
B22-22	NC0100000-2	彈簧華司	10MM	片				5k 夾片用+5k 接板
B22-23	NU0100000-3	六角螺母	M10 17 邊	個				5k 夾片用+5k 接板
B22-24	NM0120050-3	六角螺絲	鍍鋅 M12*50MM	支				13k、8k 接板用
B22-25	NC0120045-3	六角螺絲	鍍鋅 M12*45MM	支				8k-13k 夾片
B22-26	NC0210000-1	平華司	1/2 ^π	片				8k-13k 夾片用台+4
B22-27	NU0120000-2	彈簧華司	12MM	片				8k-13k 夾片、5k-13k 接板用台+4
B22-28	NM0120000-3	六角螺母	M12 19 邊	個				8k-13k 夾片、5k-13k 接板用台+4
B22-29	NM0160040-3	六角螺絲	鍍鋅 M16*40MM	支				金磚用
B22-30	NM0160045-3	六角螺絲	鍍鋅 M16*45MM	支				24k、18k 接板用
B22-31	NM0160050-3	六角螺絲	鍍鋅 M16*50MM	支				18k 夾片、金磚用
B22-32	NC0850000-1	平華司	5/8 ^π	片				18k 夾片、金磚用

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	7/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別		工程電氣						
(A)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
B23-1	E0101-70	電線	16mm ²	卷	0.333			
B23-2	E0101-66	電線	8mm ²	卷				7.5KW 用，每台×0.5
B23-3	E0101-67	電線	14mm ²	卷				11-15KW 用，每台×0.5
B23-4	E0101-68	電線	22mm ²	卷				18.5-22KW 用，每台×0.5
B23-5	E0101-53	電線(二心線)	0.75mm ² ×2C	卷	0.25			
B23-6	E0101-57	隔離線(銅網隔離線)	1.25mm ² ×4C	卷	0.2			
B23-7	E0101-65	電線	5.5mm ²	卷	0.2			綠色接地線
B23-8	Z2105-12	PVC 電氣絕緣膠布	19MM(紅、黑色)	卷	7			
B23-9	E0202-07	接線盒		組				S×1
B23-10	E0202-01	H.B BOX		個				S×1
B23-11	E0202-04	HB 引線	SRHM-2 線粗長(2M)	條				S×1
B23-12	E0203-02	電纜固定座(小)	CABLE CLIP	支				S×1 +6
B23-13	NW1652081-1	有牙膨脹螺絲	5/16×2 1/8×(B 式)	支				S×2 +12
B23-14	NW0120100-1	有牙膨脹螺絲	12×100MM	支				接線盒用 S×1
B23-15	E0201-61	主鋼索防泥罩		組				台×2
B23-16	E0204-01	廂上接線箱	六角車廂用	組	1			
B23-17	E0204-05	中間接線箱		組				16S 以上用台×1
B23-18	E0206-006	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P6 台×1
B23-19	E0206-008	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P8 台×1
B23-20	E0206-009	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P9 台×1
B23-21	E0206-010	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P10 台×1
B23-22	E0206-011	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P11 台×1
B23-23	E0206-012	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P12 台×1
B23-24	E0206-013	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P13 台×1
B23-25	E0206-015	廂頂安全護欄	角鐵:4.0T×50×50×1162×1 枝 4.0T×50×50×560×1 枝	組				P15 台×1
B23-26	E0206-03	PIT 梯子	300×1000mm	支				
B23-27	E0206-32	車廂電纜吊手	鐵管 4.5T×38φ×520mm	組				電纜線吊架用
B23-28	E0203-03	電纜線吊架-1	4.0T×40×534	支	1			電纜線吊架用
B23-29	E0108-03	端子	1.25-4H(開)	包	1			
B23-30	V01G12-3	歐式端子(紅色)	1mm×17.5mm596-5827	包	3			
B23-31	E0204-03	接線箱支架		片	1			
B23-32	V01K06-3	紮線帶	ALT-300	包	0.2			

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	8/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別		工程電氣						
(B)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
B23-33	V00K06-4	繫線帶	ALT-150	包	0.40			
B23-34	NM0080080-3	六角螺絲	8M×80MM	支	2			
B23-35	NC1650000-1	平華司	5/16 ^π	片	4			
B23-36	NU0080000-3	螺母(六角)	8MM	個	2			
B23-37	VHBM54-1	召回鈕固定座(按鈕座)	70×70×17×1.5mm	個				緊急梯用，每台×1
B23-38	E0202-06	H.B BOX	320×150×72(殘障用)	個				殘障梯用，每F×1
B23-39	E0202-04-1	H.B 特殊引線	4.5M	條				殘障梯用，每F×1
B23-40	E0202-05	H.B BOX	381×76×76(聯控用)	個				聯控用，每F×1
B23-41	E0203-07	扁型移動電纜固定架	3.2×25×120×210mm	片	1			
B23-42	E0203-08	扁型電纜塑膠固定座	50×88×120MM	個	1			
B23-43	E0203-09	電纜固定架		組	1			
B23-44	KZT05-02	油漆刷子	2 ^π	支	1			台×1
B23-45	Z2107	油漆	調松香水	瓶				17S 以下×1，以上×2
B23-46	E0213-ANC 15N	電纜固定夾	ANC-15N	包				(S+1) ×0.03
B23-47	E0213-ANC 8N	電纜固定夾	ANC-08N	包				(S+1) ×0.03
B23-48		H.B BOX	1.勤力型 2.通達型	個				外購 COP、HB 用
B23-49		H.B 引線	1.勤力型 2.通達型	條				外購 COP、HB 用
B23-50		召回鈕固定座	1.勤力型 2.通達型	個				外購 COP、HB 用
B23-51		殘障用 H.B BOX	1.勤力型 2.通達型	個				外購 COP、HB 用
B23-52		聯控用 H.B BOX	1.勤力型 2.通達型	個				外購 COP、HB 用

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	10/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別	後工程					
(A)						
料號	品名	規格	單位	數量	備料	備註
D5109-	大門框	2120×	組			
D5109-	大門框	2120×	組			
D5109-	大門框	2120×	組			
D5109-	大門框	2120×	組			
D5109-	大門框	2120×	組			
D0506-	大門框幕板		套			
W0201-03	鋼索	13M/M(A種)	M			×_____條
W0201-04	鋼索	12M/M(A種)	M			×_____條
W0201-06	鋼索	8M/M	M			×_____條(懸空×2條)
W0202-05	電纜(圓型)	18蕊×0.75M/M	M			×_____條
W0202-02	電纜(扁型)	24蕊×0.75M/M	M			×_____條
W0202-021	電纜(圓型)	24蕊×0.75M/M	M			×_____條升降路 50M 以上用
W0202-16	電纜(扁型)	48蕊(0.82×48C+鋼索)	M			高樓層使用
W0501-01A	軌道	5K×5M×3.2M/M	支			90M/MIN 用
W0501-01B	軌道	5K×5M×3.0M/M	支			60M/MIN 用
W0501-015A	軌道	5K×1.5M×3.2M/M	支			90M/MIN 用
W0501-015B	軌道	5K×1.5M×3.0M/M	支			60M/MIN 用
W0501-02	接板	5K	片			
W0502-01	軌道	8K×5M	支			
W0502-015	軌道	8K×1.5M	支			
W0502-02	接板	8K	片			
W0503-01	軌道	13K×5M	支			
W0503-015	軌道	13K×1.5M	支			
W0503-02	接板	13K	片			
W0504-01	軌道	18K×5M	支			
W0504-015	軌道	18K×1.5M	支			
W0504-02	接板	18K	片			
	托架	如附表	支			

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	11/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別	機械零件							
(A)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
F1-1	E0103-02	緊急照明箱	110V/220V 用	個	1			速度 60MM×6 個，75M 以上 8 個
F1-2	E0101-03	界限 SW	(B 接點)中，滑，輪	個				
F1-3	E0101-04	超載 SW	Z15GQ-B	個				
F1-4	E0101-10	保養 SW(歐製)	XAL B552+(五孔)	組	1			
F1-5	E0101-08	STOP SW(歐製)	XAL J174	組	1			
F1-6	E0103-08	光電開關(光電水平 SW)	F24R	個	2			
F1-7	E0103-10	對講機一分機	MT-701	支	2			
F1-8	E0103-05	警鈴	DC 6V	個	1			
F1-9	E0103-06	停車鈴	24V	個	1			
F1-10	E0108-31	二極體	IN5408	支	1			
F1-11	V01R02-4	電阻	150Ω10W	支	1			
F1-12	E0108-03	端子	1.25-4H(開)	包	1			
F1-13	V01G12-3	歐式端子(紅色)	1mm×17.5mm596-5827	包	1			
F1-14	E0108-05	端子	8-6	PC				
F1-15	E0108-06	端子	8-8	PC				7.5KW 用 8-6×8，8-8×5
F1-16	E0108-07	端子	14-6	PC				11~15KW 用
F1-17	E0108-08	端子	14-8	PC				14- 6×5，14-8×14
F1-18	E0108-09	端子	22-6	PC				
F1-19	E0108-10	端子	22-8	PC				18KW 用 22-6×5，22-8×8
F1-20	E0103-07	電風扇(110V)	JGL-9029 S	台				
F1-21	E0110-01	乘場按鈕	上	組				
F1-22	E0110-02	乘場按鈕	下	組				
F1-23	E0110-03	乘場按鈕	雙	組				S×1，每台減 2 個
F1-24	E0101-51	延長線(附插頭)	3.5M	條	3			
F1-25	VCFC09-2	轉軸編碼器(計數器)	TRD-J50-S(KOYO)	個	1			
F1-26	E0104-19	凸型鐵(小)	計數器支架(含電鍍)	個				15P(含)以上
F1-27	E0104-100	計數器配件包	1 包=7 項	包	1			
F1-28		防震膠墊(計速器)	8×28×28MM	顆	1			E0104-25
F1-29		計速器 301#SUS 軟片	0.3T×50×167MM	片	1			E0104-26
F1-30		六角螺絲	M8×45MM	支	1			NM0080045-3
F1-31		螺母(六角)	M8	個	3			NU0080000-3
F1-32		平華司	3/16"	片	4			NC1630000-1
F1-33		有頭內六角螺絲	M3×6MM	支	6			NM0030008-4
F1-34		彈簧華司	M3	片	3			NC0030000-2
F1-35	E0109-01	機油(HD-90)	#90	罐	2			
F1-36	E0109-25	地磚	531	片				6-3P26. 10-13P*3615P*42

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	12/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別	機械零件								
(B)									
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註	
F1-37	E0104-08	遮斷板固定板 LV BAR	2T×10×50×400MM	PC				S×1	
F1-38	E0104-07	遮斷板 LV VAM	2T×24×50×60MM(16CM)	PC				S×2	
F1-39	E0105-15	超載 SW 支架 A 板	3.2T×35×150×160m/m	PC					
F1-40	E0105-16	超載 SW 支架 B 板	3.2T×45×150×90m/m	PC					
F1-41	E0104-27	光電開關腳座	3.2T×70×220	片				再水平功能用	
F1-42	E0104-24	光電開關(SW)座		只	1				
F1-43	E0104-23	警鈴固定座	2T×200×170MM(鋸板)	片	1				
F1-44	E0105-07	光電開關架	3T×130×274×72MM	PC	1				
F1-45	E0105-10	錘重夾	4.5T×30×132MM 客梯用	PC				13K(含)以下每台 × 4	
F1-46	E0105-11	錘重夾	6T×30×180MM 貨梯用	PC				18K-24K 每台 × 4	
F1-47	NY0100820-9	全牙螺絲	M10×820MM	支					
F1-48	NY0100920-9	全牙螺絲	M10×920MM	支					
F1-49	NM0100080-3	六角螺絲	M10×80MM P1.5	支				配重夾用	
F1-50	NC0830000-1	平華司	3/8 ^吋	片				配重夾用	
F1-51	NC0100000-2	彈簧華司	10MM	片				配重夾用	
F1-52	NC0100000-3	六角螺母	M10 P1.5 17 燙	個				配重夾用	
F1-53	E0104-05	超載 SW BAR	13K 用	片				60M×6.75M 以上 × 8	
F1-54	E0104-06	極限 SW BAR	18K&24K 用	PC				60M×6.75M 以上 × 8	
F1-55	E0105-12	軌道夾(BAR CLIP)		PC				7S=30 個，增減 IS 加減 2 個，極限= S 加 4	
F1-56	E0109-03	油壺(給油器)		PCS					
F1-57	E0101-53	電線(二心線)	0.75mm×2C	卷	0.5				
F1-58	E0101-54	電線(四心線)	0.75mm×4C	卷	0.2				
F1-59	E0101-55	電線(六心線)	0.75mm×6C	卷	0.1				
F1-60	E0101-50	電線	0.75mm×10C	卷	0.05				
F1-61	E0101-52	電話線(對講機線)	0.5mm×7C	卷	0.1				
F1-62	Z2105-12	PVC 電氣絕源膠布	19MM(紅、黑色)	卷	7				
F1-63	E0157-03	插座	2P15A125V	個	1				
F1-64	E0117-100W	燈泡	100W	個	4				
F1-65	Z2109-3	油針		個	2				
F1-66	Z2109-1	破布	(內衣級)	KG	0.5				
F1-67	E0213-100	電線固定零件包	1 包=7 項	包	1				
F1-68		電纜固定扣		包	0.1			E0213-ACCIP5	
F1-69		電纜固定夾		包	0.2			E0213-ANC15N	
F1-70		電纜固定夾		包	0.3			E0213-ANC08N	
F1-71		紮線帶		包	0.5			V01K06-3	
F1-72		緊速式電纜固定頭		包	0.01			E0213-BG19	
F1-73		釘套		包	0.04			E0213-01	
F1-74		MG-A 型電纜固定頭		個	1			E0213-MG20A	
F1-75	E0157-01	工作燈頭		個	3				

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	13/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

類別	試車							
(C)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
F1-76	E0157-05	陶磁燈座		個	1			
F1-77	D0301-91	門墊片	(1.0MM)	片	20			
F1-78	D0301-90	門墊片	(0.25MM)	片	30			
F1-79	KZT24-300	南寶樹脂	300G	罐	1			台×1
F1-80	E0157-02	工作燈網		個	4			
F1-81	E0214-100	零件固定螺絲包	1包=8項	包	1			
F1-82		丸頭十字螺絲	M4×12MM P0.7	支	26			NM0040012-1
F1-83		丸頭十字螺絲	M4×35MM P0.7	支	4			NM0040035-1
F1-84		平華司	4MM	片	30			NC0040000-1
F1-85		彈簧華司	4MM	片	30			NC0040000-2
F1-86		六角螺母	M4 P0.7 8邊	個	30			NU0040000-3
F1-87		丸頭十字螺絲	M5×10MM P0.8	支	6			NM0050010-1
F1-88		鐵板大扁丸+螺絲	3/16 ^π ×1/2	支	4			NT1630021-11
F1-89		鐵板大扁丸+螺絲	3/16 ^π ×1 ^π	支	4			NT1631088-11
F1-90		NM0060012-3	六角螺絲	M6×12MM P1.0	支			
F1-91	N0060020-3M	六角螺絲	M6×20MM P1.0	支	10			
F1-92	NM0060025-3	六角螺絲	M6×25MM P1.0	支	10			
F1-93	NC0410000-1	平華司	1/4 ^π	片				7S=60個，增1S加4個
F1-94	NC0060000-2	彈簧華司	6MM	片				7S=60個，增1S加4個
F1-95	NU0060000-3	六角螺母	M6 P1.0 10邊	個				7S=60個，增1S加4個
F1-96	NM0080025-3	六角螺絲	M8×25MM P1.25	支				7S=30個，增1S加2個
F1-97	NC1650000-1	平華司	5/16 ^π	片				7S=30個，增1S加2個
F1-98	NC0080000-2	彈簧華司	8MM	片				7S=30個，增1S加2個
F1-99	NU0080000-3	六角螺母	M8 P1.25	個				7S=30個，增1S加2個
F1-100	E0104-100	光電開關座螺絲包	1包=4項	包	1			
F1-101		馬車螺絲	鍍鋅 3//8 ^π *1*	支	8			NT0831088-5
F1-102		平華司	3/8 ^π	片	8			NC0830000-1
F1-103		彈簧華司	10MM	片	8			NC0100000-2
F1-104		六角螺母	3/8* 14邊	個	8			NU0830000-3
F1-105	EOLD0040	消防按鈕(緊急召回鈕)	整組	組				緊急梯用，台×1
F1-106	EOLD00	緊急用壓克力板	___ P ___ KG	片				緊急梯用 16F 以下 F*1 片
F1-107	VHBP30-6	乘場向下按鈕組(HB)	單控單按鈕雙 8 17S 以上	組				緊急梯用 17F 以上用
F1-108	VHBP30-7	乘場向上按鈕組(HB)	單控單按鈕雙 8 17S 以上	組				緊急梯用 17F 以上用
F1-109	VHBP30-8	乘場按鈕組(HB)	單控單按鈕雙 8 17S 以上	組				緊急梯用 17F 以上用
F1-110	VHBP90-0	乘場向下按鈕組(HB)	聯控單按鈕 B8 16S 以下	組				聯控用 16F 以下
F1-111	VHBP90-1	乘場向上按鈕組(HB)	聯控單按鈕 B8 16S 以下	組				聯控用 16F 以下
F1-112	VHBP90-2	乘場按鈕組(HB)	聯控單按鈕 B8 16S 以下	組				聯控用 16F 以下
F1-113	VHBP90-5	乘場向下按鈕組(HB)	聯控雙按鈕雙 8 17S 以上	組				聯控用 17F 以上
F1-114	VHBP90-3	乘場向上按鈕組(HB)	聯控雙按鈕雙 8 17S 以上	組				聯控用 17F 以上

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	14/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

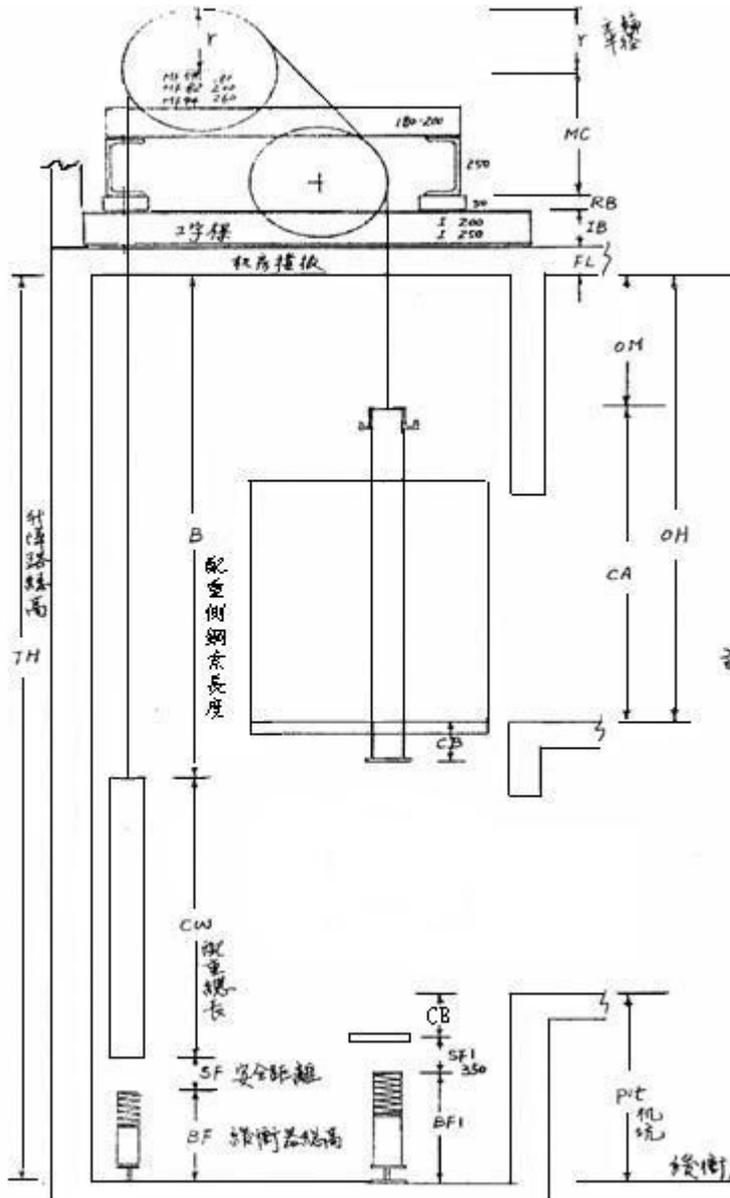
類別	試車
----	----

(D)								
項次	料號	品名	規格	單位	數量	備料	領料	備註
F1-115	VHBP90-4	乘場按鈕組(HB)	聯控雙按鈕雙 8 17S 以上	組				聯控用 17F 以上
F1-116	VHBP90-6	殘障用乘場按鈕組(HB)	聯控單按鈕 B8 16S 以下	組				殘障梯用
F1-117	VHBP90-7	殘障用乘場按鈕組(HB)	單控三按鈕 B8 16S 以下	組				殘障梯用
F1-118	E0110-04	乘場按鈕組(HB)	單控雙按鈕加控制鎖	組				1F 控制鎖用(無地下室)
F1-119	E0110-05	乘場按鈕組(HB)	單控三按鈕加控制鎖	組				1F 控制鎖用(無地下室)
F1-120	VCFS32-11	RELAY(插座式)	MY4(4a4b)DC24(RY4S-1)	個				CF93.CF95VG 台×3 緊梯時+4
F1-121	VCFS32-21	RELAY(插座式)	MY4(4a4b)DC110V(RY4S)	個	4			U2 基板用
F1-122	VCFS31-21	RELAY	DC100V 40.52	個	5			
F1-123	VCFS33-5	TIMER	AMY-2 DC 110V 10MS	個	1			
F1-124	VCFS33-6	TIMER	AMY-2 DC 110V 6S	個	1			
F1-125	VCFS33-7	TIMER	AMY-2 DC 110V 1S	個	1			
F1-126	VCFS33-8	TIMER	AMY-2 DC 24V 6S	個				緊急梯用，台×1
F1-127	VCFB93-1	CORY 基板壓克力盒	170×70×20MM	個				外銷用
F1-128	VCFD12-1	CF93 KEYBOARD 基板	99DS	片				外銷用
F1-129	V01F07-8	變頻器(OMRON)	3G3FV-A2075	台				CF95VG 7.5KW 用
F1-130	V01F11-8	變頻器(OMRON)	3G3FV-A2110	台				CF95VG 11KW 用
F1-131	V01F15-8	變頻器(OMRON)	3G3FV-A2150	台				CF95VG 15KW 用
F1-132	V01F18-8	變頻器(OMRON)	3G3FV-B2185	台				CF95VG 18.5KW 用
F1-133	V01F80-1	回授介面卡	PPB-B2	片				CF95VG 用
F1-134	VCFC11-1	SUMTAK 編碼器	LBJ-084-1000P/R	PCS				CF95VG 用 台×1
F1-135	VCFC11-2A	編碼器連軸組件	LBJ MF58	組				CF95VG 用 台×1
F1-136	VCFC11-2B	編碼器連軸組件	LBJ MF82	組				CF95VG 用 台×1
F1-137	VCFC11B2C	編碼器連軸組件	LBJ MF94	組				CF95VG 用 台×1
F1-138	E0103-13A	發電機接頭	8 字小	PCS				CF95VG 用 台×1
F1-139	W0203-60	平衡鍊條	14S(含)以上用 6M/M	M				昇降路全長-2-3M 取整數
F1-140	-3A	乘場按鈕(上)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-141	-3B	乘場按鈕(下)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-142	-3C	乘場按鈕(雙)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-143	-4A	殘障用乘場按鈕(上)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-144	-4B	殘障用乘場按鈕(下)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-145	-4C	殘障用乘場按鈕(雙)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-146	-5A	聯控用乘場按鈕(上)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-147	-5B	聯控用乘場按鈕(下)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-148	-5C	聯控用乘場按鈕(雙)	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-149	-6	緊急召回鈕	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-150	-7	幕板顯示器	(1)勤力型 (2)通達型	組				H.B.外購用
F1-151	-8	刷卡機		組				
F1-152	E0101-72	電線(三心線)	0.75MM×3C	卷				外銷用
F1-153	E0118-100W	燈泡	100W×220	個				外銷用

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	15/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

附件一：



鋼索長度估算法：排比：1:1

名稱定義

L: 鋼索總長度 = A + B + C (結紮度 + 機械學地高)

A: 車廂頂部份之鋼索長度 = OH - CA

B: 配重側部份之鋼索長度 = TH - BF - SF - CW

C: 機器房部份之鋼索長度 = (FL + IB + RB + MC) × 2 + π × r

OH: 頂部間隙

OH: 升浮路頂部距離

CA: 車廂地板至主桿頂端

TH: 升浮路高度 (可藉導軌數量計算)

BF: 配重緩衝器高度

SF: 配重安全距離 (常態時取 400-500)

CW: 配重櫃總長

FL: 機器地板厚度 (常態計算取 200)

IB: I字桿高度 (大型量取 400-500)

RB: 膠墊 (反極撞擊) 高度

MC: 主輪中心至機座之高度

π × r: 圓周率 3.1416 × 主輪半徑

機器部份鋼索長 概算值如下

主機為 MF-58 型 C = 3200 張

MF-82 型 C = 3600 張

MF-94 型 C = 4000 張

註一: 輸出大於定額 I 字桿設置方式通常地高 400-500 故鋼索之總長度增加 500 × 2 = 1 米。

二: 結紮度原則上預留 1 米 高度按 2:1 排比時予的 增加 2 米 輸出量則 + 伸縮面 2 米

試算表: 工地名稱 =

規格 =

日期 =

簽名 =

待站

A = OH - CA

() - () = ()

B = TH - BF - SF - CW

() - () - () - () = ()

C = (FL + IB + RB + MC) × 2 + π × r

(+ + +) × 2 + (3.1416 ×) =

總長 L = (A) + (B) + (C) + 預留量

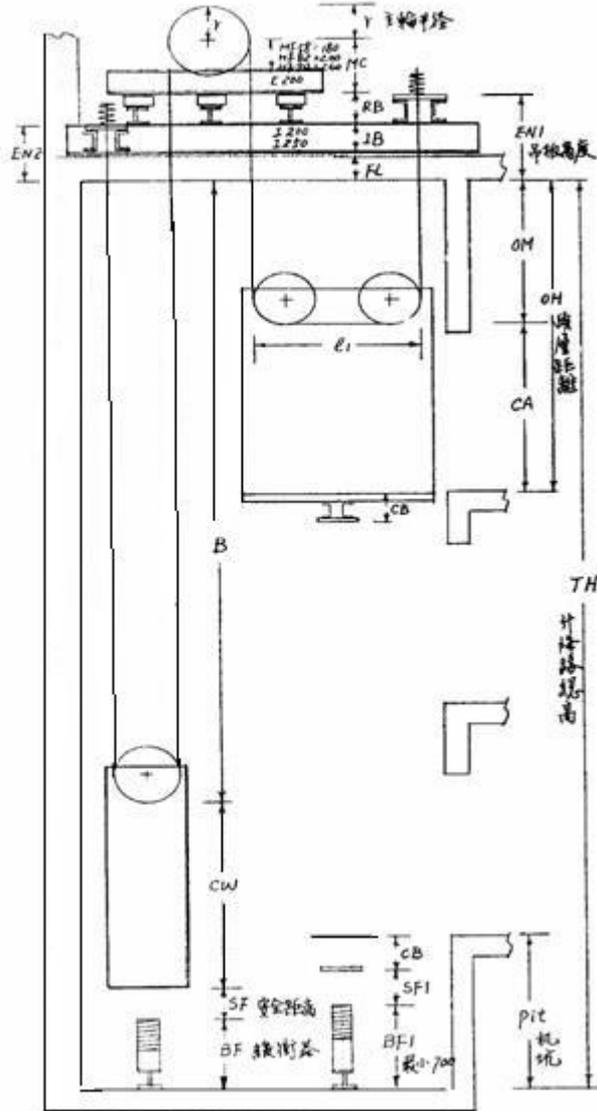
() + () + () + () = ()

緩衝器長度 = PI - CB - 350
BF1

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-24-01	頁次	16/16	核准	總經理
文件名稱	領發料作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

附件二：



鋼索長度估算法： 掛比 2:1

名稱定義：

L: 鋼索總長度 = A+B+C+餘裕量

A: 半箱頂部份之鋼索長度

B: 配重上部之鋼索長度

C: 機房部份之鋼索長度

$A = (OH - CA) \times 2 + E1$ (或 $OH \times 2 + E1$)

$B = (TH - BF - SF - CW) \times 2$

$C = (FL + IB + RB + MC + EN2) \times 2 + \pi \cdot Y$

OH: 頂層距離

CA: 車箱地板至導輪下緣

E1: 車頂導輪直徑

TH: 什碎路總高 (利用車軌數量+底座+餘裕)

BF: 平衡器高度

SF: 安全距離

CW: 配重導輪下緣至配重底

FL: 机房地板厚度 (實際估計 200mm)

IB: 工字標高度

RB: 膠墊+橫樑標高度

MC: 主導輪中心到膠墊

EN: 鋼索末端吊板高度

π : 圓周率 3.1416

Y: 主導輪半徑

机房部份鋼索長度 C 概算值如下:

主机型号为 MF-58吋 C ≈ 3700

MF-82吋 C ≈ 3800

MF-94吋 C ≈ 4300

計算表: 工地名稱:

規格: 吋/人 份 停

$A = OH - CA = () = ()$

$B = (TH - BF - SF - CW) \times 2 = () \times 2 = ()$

$C = (FL + IB + RB + MC + EN) \times 2 + \pi \cdot Y = (+ + + +) \times 2 + (3.1416 \times) = ()$