

文件編號	WI-25-06	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	水平尺檢驗設備操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

水平尺檢驗設備操作標準

大業開發工業(股)公司
106.01.01
文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-06	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	水平尺檢驗設備操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、使用方法：

- 1、將水平尺貼合面擦拭乾淨。
- 2、置放於被測物上。
- 3、視水平氣泡位置，調整被測物之關係位置，使水平氣泡位於刻度範圍內。

二、注意事項：

- 1、量測時，須使水平尺緊貼於被測物。
- 2、勿重摔、敲擊。
- 3、作機械性調整時，須使水平尺離開被測物體後，再行調整。