

文件編號	WI-25-15	頁次	1/3	核准	總經理
文件名稱	內校(開門機測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

內校(開門機測試治具) 檢驗設備校正作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-15	頁次	2/3	核准	總經理
文件名稱	內校(開門機測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、校正前準備：

- 1、於校正作業進行前須先進行清潔保養工作，以毛刷清潔測試台之灰塵，檢查皮帶之鬆緊度，機械活動部份加油潤滑。
- 2、連接兩條測試線組(注意記號 1、2)至測試台，並將各出線頭分開平放於桌面上，避免互相碰觸，暫時先將電源插頭拔除，避於測試時發生觸電之危險或造成量測儀器之損壞。

二、校正作業：

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
一、 變壓器 絕緣 電阻	1、變壓器一次線圈絕緣電阻	20MΩ 以上	量測一次線圈對測試台之絕緣電阻	高阻計	一年
	2、變壓器二次線圈絕緣電阻	20MΩ 以上	量測二次線圈對測試台之絕緣電阻		
	3、變壓器一、二次線圈絕緣電阻	20MΩ 以上	量測一次線圈對二次線圈之絕緣電阻		
二、 門馬達 絕緣 電阻	4、門馬達轉子線圈絕緣電阻	20MΩ 以上	量測轉子線圈 A、B 對外殼之絕緣電阻	高阻計	一年
	5、門馬達定子線圈絕緣電阻	100MΩ 以上	量測定子線圈 J、K 對外殼之絕緣電阻		

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-15	頁次	3/3	核准	總經理
文件名稱	內校(開門機測試治具) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
三、 抗流線圈絕緣電阻	6、抗流線 CHOKE1 絕緣電阻	10MΩ 以上	量測抗流線圈 A7 引線對外殼之絕緣電阻	高阻計	一年
	7、抗流線 CHOKE2 絕緣電阻	10MΩ 以上	量測抗流線圈 A8 引線對外殼之絕緣電阻		
四、 微動開關	8、檢查 OS 微動開關動作是否正	導通(CLOSE)時 1Ω 以下 斷路(OPEN)時 5MΩ 以上	轉動驅動輪以數位電錶歐姆檔量測 OS 微動開關 COM、NO 接點之電阻	數位電錶	一年
	9、檢查 CS 微動開關動作是否正	導通(CLOSE)時 1Ω 以下 斷路(OPEN)時 5MΩ 以上	轉動驅動輪以數位電錶歐姆檔量測 CS 微動開關 COM、NO 接點之電阻		
五、 變壓器電壓測試	10、檢查變壓器電源電壓	AC110V±10%	插上電源插頭，以數字電錶交流電壓檔位量測	數位電錶	一年
	11、檢查變壓器負載電壓	AC80V±10%	插上電源插頭，以數字電錶交流電壓檔位量測		

- 1、經校正程序後，將實際的量測結果，記錄於“量測儀器基本資料卡”。
- 2、校驗合格則貼上校驗合格標籤。合格標籤上有校驗人員、校驗日期、儀器編號、儀器名稱等……。
- 3、校驗程序完成後，拔除電源插頭及測試線組。