

文件編號	WI-27-08	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	線組類進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

線組類進料檢驗標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-08	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	線組類進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

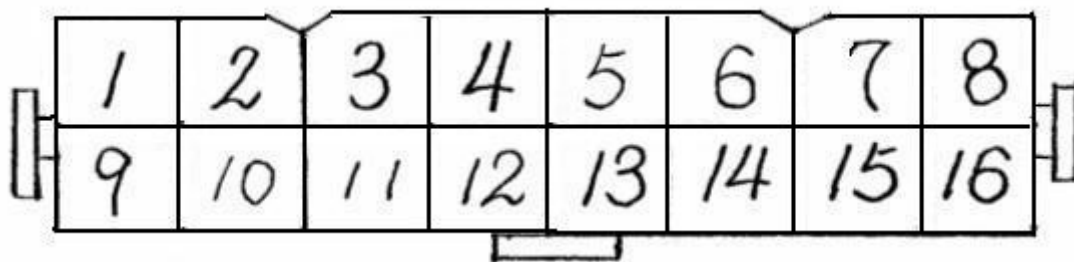
一、

檢驗項目	公差	檢驗設備	抽樣數(允收水準)	檢驗者	備註
1、排列之顏色順序	順序不得有顛倒或相反	目視	S-2 AQC : 6.5	品管員	

二、線組顏色之排列順序：

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
棕	紅	橙	黃	綠	藍	紫	灰	白	黑	粉紅	棕白	淺綠	黃紅	黃白	淺藍

三、圖示：



四、注意事項：各線組孔位 1~16 不等，但顏色之排列順序須與標準一致。