

文件編號	WI-27-10	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	主機座製程檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 主機座製程檢驗標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-10	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	主機座製程檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 一、作業流程：

- 1、量測長度、寬度。
- 2、量測孔徑(公差 $\pm 1$  mm)。
- 3、量測孔距(公差 $\pm 2$  mm)。

量 具	項 目
捲尺	長度
捲尺	寬度
游標卡尺	孔徑
捲尺	孔距

## 二、量測標準標示於圖面上，記號依序為(1)(2)(3)(4)(5)(6)。

## 三、檢驗標準以 5 座抽驗 1 座為基準，未滿 5 座以 5 座計，以此類推。

## 四、圖號：MF58-F

MF82-H

MF94-F