

文件編號	WI-27-16	頁次	1/3	核准	總經理
文件名稱	廂上接線箱 成品檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

廂上接線箱成品檢驗標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-16	頁次	2/3	核准	總經理
文件名稱	廂上接線箱 成品檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、作業準備：

- 1、依「製工單」所列之規格、數量，填寫「廂上接線箱成品檢驗表」。
- 2、先將組裝完成之廂上接線箱平放工作台上，準備數字電錶進行檢驗。

二、測試項目：(須將測試結果填入「廂上接線箱成品檢驗表」中)

- 1、以目視檢查端子台號碼牌置於端子台上之位置順序(依下表)是否正確，將測試結果填入測試項(1)。

端子台 1：

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
號碼牌	C3	C3A	C3B	C4	C5	C5B	C6	MR	MRI	SGS	IUB	IDB	HL1	AC+	AC+	AC-	AC-	AC-	WL	BU1	FN1

	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
號碼牌	FN2	LP	DM1	DM2	IFR	2FR	KFR	FBZ	IOS	B"	A	B	C	D	E	F	G	OV	12V	HS	UP

端子台 2：

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
號碼牌	DP	FL	DC	OL	DO	DH	ZL	GON	MTP	ZU	ZD	ATT	COM	OP	CL	24V	24V	GND	GND	COO	CO1

	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
號碼牌	CO2	CO3	CO4	CO5	CO6	CO7	CO8	CO9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	TL1	TL2	TL3	TL4	TL5		

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-16	頁次	3/3	核准	總經理
文件名稱	廂上接線箱 成品檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

- 2、以數字電錶歐姆檔位量測端子 AC+、AC+，經短接線短路後，應呈短路狀態，將測試結果填入測試項(2)。
- 3、以數字電錶歐姆檔位量測端子 AC-、AC-、AC-，經二條短接線短路後，應呈短路狀態，將測試結果填入測試項(3)。
- 4、以數字電錶歐姆檔位量測端子 24V、24V 經短接線短路後，應呈短路狀態，將測試結果填入測試項(4)。
- 5、以數字電錶歐姆檔位量測端子 GND、GND，經短接線短路後，應呈短路狀態，將測試結果填入測試項(5)。

三、成品檢驗時測試項(1)~(5)由電裝課人員實施檢驗，品管人員於測試項(4)、(5)實施檢驗。

四、品管人員確認「廂上接線箱成品檢驗表」所列之所有測試項目均合格後，於廂上接線箱貼上檢驗合格證，測試人員於檢驗合格證上加蓋日期章並編序號後於檢驗者欄位簽字。

五、成品入庫前將廂上接線箱成品檢驗表經電裝課主管認可後交品管課彙整，並填寫內部成品交貨單將成品入庫。