

文件編號	WI-27-18	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	委外廠商品質輔導作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

委外廠商品質輔導作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-18	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	委外廠商品質輔導作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、範圍：車廂及乘場門等主要鈹金部件，如委由協力廠商製造，料件直接送達工地，其檢驗模式，則依下列方法。

二、檢驗作業內容：

- 1、委外製造廠商須為合格之分包商。
- 2、一般標準客梯，委由廠商做自我檢查，製造廠商須於出貨前，將車廂部件檢驗報告表送至生產部品管課審核，經核准後方可出貨。
- 3、貨梯、油壓梯則要求協力廠商做假組立，品管人員須至協力廠商處執行品檢，品檢時以協力廠商之檢驗報告實行檢查，驗畢須在備註欄位簽名認可；合格則蓋上“檢驗合格”章，不合格則於不合格之欄位打勾，並填寫「協力廠商車廂檢驗缺失表」，要求改善。

三、附件：

- FM-27-09 廠商檢驗報告。
- FM-27-10 協力廠商車廂檢驗缺失表。

大業開發工業股份有限公司

廠商檢驗報告

客戶		服務編號				檢驗日期： 年 月								
規格	乘載人數	開門方式		速度		停止樓數		JJ	HH	AA				
	BB	BG	車廂尺寸		<input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 特殊		主機位置 <input type="checkbox"/> 上部後落 <input type="checkbox"/> 上部橫落(左側右側)							
品名	檢驗項目		規格 MM	誤差	OK	NG	品名	檢驗項目		規格 MM	誤差	OK	NG	
乘廂床組立	門檻長度		+5/-0				壁板組立	正面中央壁寬度		±1				
	車廂床深度		±2					左,右側面端壁寬度		±1				
	車廂床長度		±2					側面壁左前/後寬度		±1				
	巾木材質確認							側面壁右前/後寬度		±1				
	袖壁巾木台確認		有 無					材質規格 SUS-塗裝 美耐板 NO:						
	床板角度		±1					確認扶手孔						
	袖壁孔位		30±1					高度		±1				
上樑組立	全長		±1				袖壁	寬度 G01/G02		±1				
	柱固定寬		+3/-0					開孔尺寸						
	鋼索孔數確認							角度確認						
柱	全長		±1				廂門組立	材質規格 SUS-塗裝 美耐板 NO:						
	開門機裝置孔		±1					高度		±1				
	平衡拉桿高度		±1					寬度		±1				
	拉伸桿孔高度		±1					門吊板孔位		±1				
調整棒	全長		NA				開門刀固定座位		±1					
	取付金孔徑		NA				材質規格 SUS-塗裝 美耐板 NO:							
煞車器組立	全長 AS		+2/-0				三方框	HH 門框高		±1				
	柱寬		+3/-0					JD 門框寬						
	滑槽寬		±1					JJ 出入口寬		±1				
	型式確認							材質規格 SUS-塗裝 蝕刻						
開門機組立	全長 AS		+2/-0				場門組立	場門高度		±1				
	JJ 出入口		±1					場門寬度		±1				
	中心差							門吊板孔位		±1				
安全門邊 JJ=2100	全長		±2				鑰匙組確認 三角 U 型 拉帽							
	中心距離						外觀確認 SUS-塗裝 美耐板 NO:							
	驅動支點位置		±2											
	腳座連桿長		±2											
	腳座		±2											
門吊箱組立	全長		±1											
	門吊板長度		±1											
	門吊板孔位		±1											
	中心差													
	JJ 出入口		±1											
緩衡器台	CAR 全長													
	CWT 全長													
天蓋組立	全長		±2											
	全寬		±2											
	型式確認													
	遮光板 D1,D2													
	止振偏移量		±1											
乘場門檻	全長		+3/-0											
	取付金寬度		±1											
	JJ 出入口		±1											

大業開發工業股份有限公司

協力廠商車廂檢驗缺失表

服務編號：

工地名稱：

年 月 日

不合格（建議）事項	協力廠商： 檢驗人：
改善對策	協力廠商：
改善確認	主管： 品管：

FM-27-10

1-10509