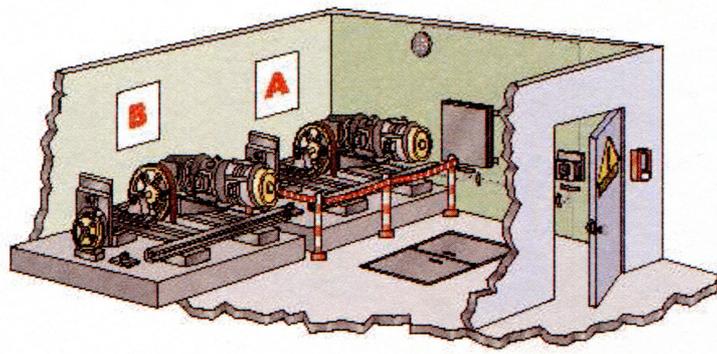


機房內工作



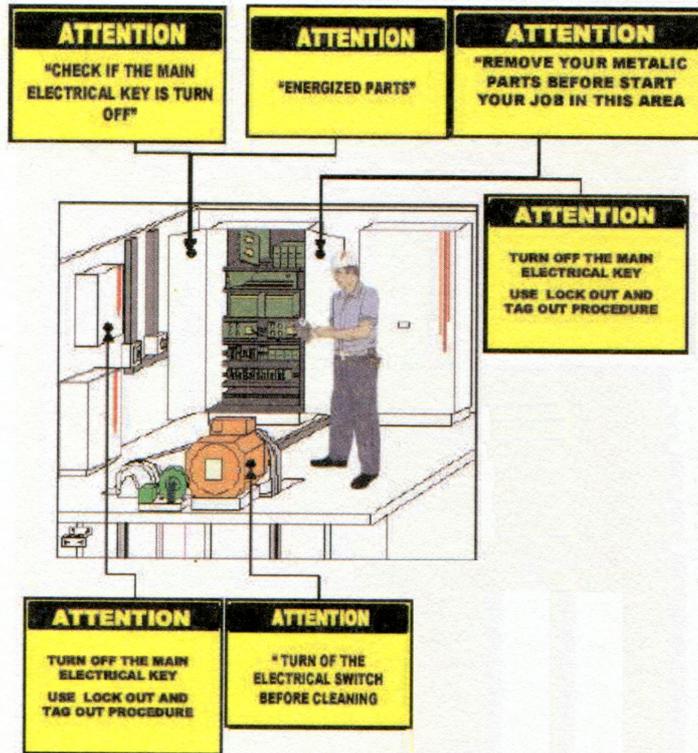
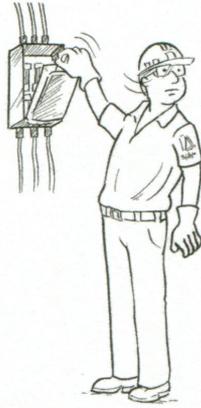
機房內工作

<p>一般而言，機房是最常工作的地點，也是最危險的場所。 因此，員工有能力識別潛在危險，並且瞭解在危險狀態下應採取的正確應對措施，是安全的重要保障。</p>	
	<h3>進入機房</h3>
	<p>切勿在照明不足的場所施工，使用手電筒或其他臨時照明設備改善能見度，切勿在黑暗中摸索。</p>
	<p>很多機房只能通過爬梯進入，攀登爬梯前務必檢查爬梯處於良好的工作狀態且牢牢固定。</p>
<p>切勿提著工具登上爬梯，使用繩索將工具吊入機房。</p>	
	<h3>在機房內工作</h3>
<p>在機房內，存在四種非常危險的險情：</p>	
<p>◎ 墜落／絆倒</p>	
<p>導致墜落的原因通常是因為主機承重樑／機房高台超出地面 0.5 公尺以上且未安裝護欄，必須小心：</p>	
	<p>●地板上的孔洞或突出物（例如：聯結板或線槽）。</p>
	<p>●機油與油漬可能導致滑倒／墜落事故。</p>
	<p>●堆放的材料阻礙正常進入機房。</p>
<p>●機房地面的蓋板敞開。</p>	

機房內工作

	◎ 觸電
	在電氣設備上施工時可能發生觸電。為消除隱患，首要的預防措施是切斷電源，如當前工作不需要接通電源，鎖閉電源並設置警示牌。
	如因工作需要不能切斷電源，採取預防措施避免身體或工具接觸帶電部位引起觸電： ●使用有充分絕緣的工具預防觸電。 ●避免無意中使自己觸電的可能性。 ●移除金屬飾物如首飾、手錶、手機、皮帶。 ●使用絕緣墊或穿著絕緣鞋。
	在檢查發電機組、電梯電機與變頻器或在其周圍施工時，採取必要的預防措施，因為這些區域的電樞電壓可能高達600伏，可能發生意外的觸電，務必注意。
	◎ 運轉中的設備
	被運轉中的機器擊中是最糟糕的事故類型之一，雖然此類事故一般不會致命，但其將導致較高比例的骨折與截肢。 如果員工無法避免在機器運轉過程中對其進行檢查、潤滑或調節，您應特別注意“剪切點”，比如曳引繩與曳引輪齒合的區域，特別注意衣服等不要被捲入運動或旋轉的設備中。
	◎ 低於頭部高度的頂樑
	為避免此類危險，員工必須佩戴安全帽或防撞帽。
	工作開始前
	切斷電源並張貼安全警示（對設備上鎖掛牌）。
	鎖閉電源開關或使用其他方法以確保作業期間電源不會被恢復（例如：移除電源保險絲，並確保未經員工本人許可，保險絲無法用其他替代品替代）。

機房內工作



機房內工作

	<p>確保所有設備的防護裝置安裝到位，這些防護裝置用於保護每一位員工，務必將其安裝到位，除非當前工作需要將其拆除以進行施工。</p>
	<p>確保首層電梯門處設置有安全警示，該設備正在維護中，這將有助於防止他人如乘客干擾員工的工作。</p>
	<p>佩戴合適的 P P E（用於其他已確定的常見危險）：</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ●安全護目鏡，防護飛濺的顆粒。
	<ul style="list-style-type: none"> ●防割傷手套。 ●化學防護手套。
	<ul style="list-style-type: none"> ●聽力保護器，在噪音環境下使用，如配備發電機組的機房。
	<ul style="list-style-type: none"> ●防塵呼吸保護面具。
<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; display: inline-block; font-size: 24px; font-weight: bold;">4</div>	<p>工作完成後</p>
	<p>完工後立刻恢復所有設備防護裝置。</p>
	<p>恢復電力供應前，確保沒有人員會暴露於觸電危險之下。</p>
	<p>離開前鎖上機房門。</p>
<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; display: inline-block; font-size: 24px; font-weight: bold;">5</div>	<p>無機房電梯</p>
	<p>在乘場處作業時：</p> <ul style="list-style-type: none"> ●控制施工中的電能危險（參見“電力設備操作”章節）。 ●施工完成後，確認所有設備恢復正常，以防止第三方人員暴露於電力危險範圍或墜落入井道。 ●對特定產品進行施工時務，必遵循工作指引／安全說明。