



日本富士電梯工業株式會社

總代理・技術合作



大業開發工業股份有限公司

FUJI-SUN RISE MECHANICAL ELECTRONIC CO., LTD.

智慧型·安靜·堅固·快捷·安全·.....

現代電腦科技的電梯產品所
展現的不外乎各項智慧型的功
能，本公司所研發的電梯產品，除創
新開發無機房電梯、迷你電梯外，
另類思考已經悄悄地給予它
—— 生命力 ——

寬敞堅固的内部空間

人性化的操控性能

旗艦級的人體工學設計

當您輕觸叫車按鈕，電梯門敞開的一
刻，您的感受是穩重、強韌、高品質的
—— 操作感受 ——



誠信·創新·服務

.....另類設計理念



- ▶ 乘客用電梯
- ▶ 無機房電梯
- ▶ 迷你電梯
- ▶ 高速電梯
- ▶ 展望電梯
- ▶ 客貨用電梯
- ▶ 病床用電梯
- ▶ 油壓電梯
- ▶ 電扶梯
- ▶ 停車設備

高效率與科技工藝的完美組合

FEF-產品系列

- ▶ 載貨用電梯
- ▶ 客貨兩用電梯
- ▶ 無塵式電梯
- ▶ 防爆電梯



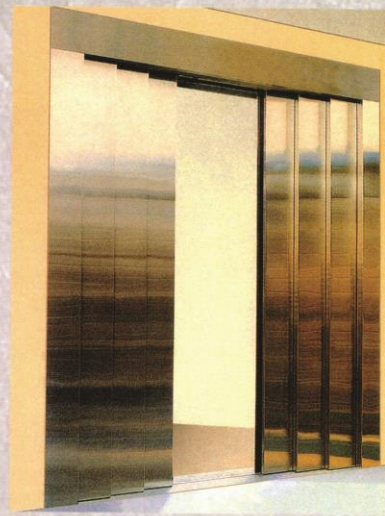
客貨及貨用電梯以超大承載量及堅固的結構設計，精密的控制系統，及寬敞的車廂造型，可提供大流量人員及重物出入的豪華大樓與廠房使用，展現科技與人性化的結晶。

- 與客梯相同的精緻造型、內裝。
- 強化結構的安全車廂。
- 精密的控制系統，停車水平精準。
- 人員及貨物運送皆適用，經濟又方便。

Heavyduty, solid structure accurate control system and spacious car for heavy load of both passengers and goods in office and factory buildings. It merges technology and humanization.

- It features the same shape and interior trim as passenger elevator.
- The elevator car is designed and built with strengthened structure.
- Its accurate and sensitive control system gives a comfortable ride.
- Suitable for transporting both people and goods, conveniently and economically.

- 無塵電梯須具備過濾集塵設備，故設計尺寸與一般貨梯及客貨兩用梯不同。



● 六片中央對開式電動門 (3CO)

壹. 電梯構造: 無塵電梯規範說明

- ☐ 層流式 ☐ 非層流式
- 貳. 清靜度要求標準: 採用日本工業標準 (JIS-B920) class。(0.5mm粒徑 粒/平方米)
- 參. 送風與過濾系統 (clean unit): (包含送風機, 過濾器, 天井, 照明設備, 回風道)
- ☐ 層流式無塵電梯之過濾設備必須採用ULPA級 (能濾除0.1mm微粒子99%以上)。
- ☐ 非層流式無塵電梯之過濾設備必須採用HEAP級 (能濾除0.3mm微粒子99%以上)。
- 送風機需具有防震, 防發塵之構造。
- 層流式無塵電梯為達較高之清靜度標準, 須於車廂室外圍設置迴風道, 以使空氣循環過濾。

肆. 升降路之防塵措施:

1. 乘場門板, 門框之相關組件, 需考慮不鏽蝕, 不發塵之條件, 均以不鏽鋼板壓造製成。相關組件均需經電鍍處理, 其材料選用均需符合CNS防火標準。
2. 專軌及托架部份, 除導軌器外, 須經嚴密之防鏽處理, 托架則須經過烤漆塗裝。
3. 升降路內牆, 機械室內牆等, 須使用鍍鋅製品。
4. 為防止鋼索鏽蝕, 須使用鍍鋅製品。

伍. 車廂構造:

1. 為避免鏽蝕所產生污染源, 車廂體構成須以不鏽鋼板壓造製成。
2. 車廂體框架部份及相關組件須經電鍍及烤漆處理。
3. 廂室為防止粉塵侵入, 須以送風機與過濾器 (FILTER) 送入適量之清靜空氣, 以維持車廂室之室壓高於周圍環境 (升降路氣壓), 因此, 車廂室的構成必須具有較高之氣密性及不產生污染源之特質。
- 陸. 機械室加裝排氣機 (由業主自行施工)
- 柒. 搬運及施工: 所有機件於包裝出貨前須經清潔處理, 並加以封裝。搬運中避免污染及碰撞。安裝施工完成後, 整機做清潔處理。

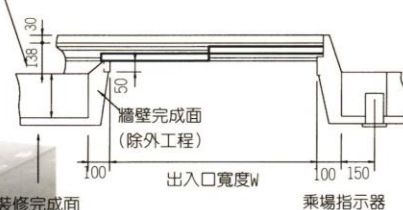
玖. 電梯規格:

1. 用途: 客貨用非層流式無塵電梯。
2. 數量: 壹台。
3. 機種: 激電腦變頻變壓型 (AC-VVVF)。
4. 控制方式:

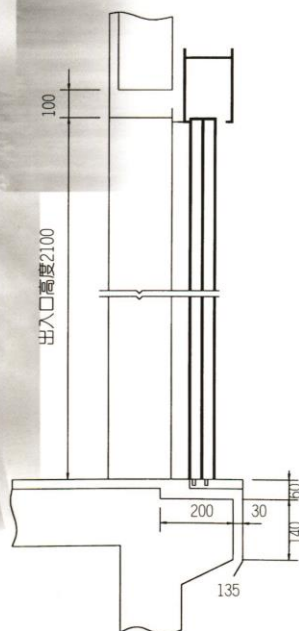
2S單側開門兩片式



門檻支撐樑 (除外工程)

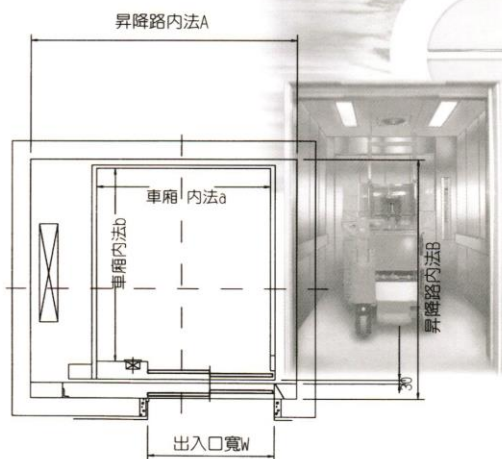


2S門平面圖



門斷面圖

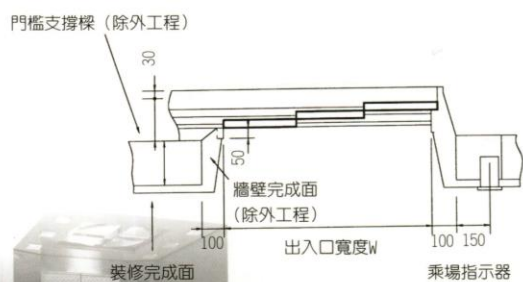
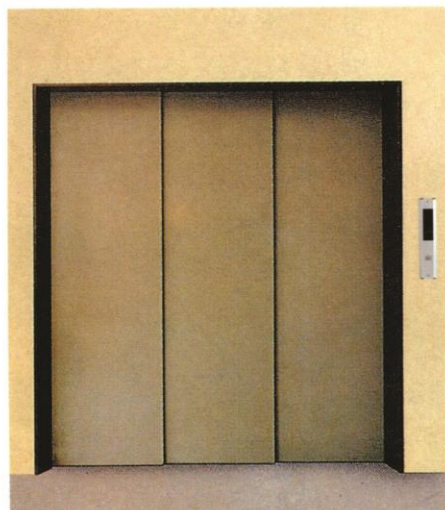
2S門型式



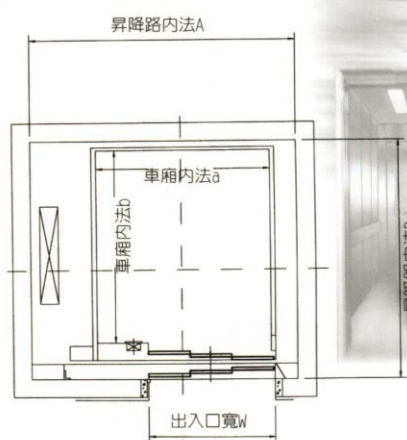
昇降路平面圖

形式 Type Code	速度 M/MIN Speed M/MIN	車廂尺寸 a x b Car Internal Size a x b	出入口 W Entrance Width W	升降路尺寸 A X B Hoistway A X B	O.H. O.H.	PIT PIT	機械室尺寸		反力(kg)	
							CXD Machine Room CXD	MH	R1 Reaction (kg) R1	R2 Loads R2
F-750-2S	30.45.60 90.105	1300X2300	1100	2100X2900 2150X3000	4500 4800	1500 1800	4400X2900 4500X3000	2200	4500	4100
F-1000-2S	30.45.60 90.105	1700X2300	1400	2550X2900 2600X3000	4500 4800	1500 1800	5200X2900 5400X3000	2200	7000	4500
F-1500-2S	30.45.60 90	2200X2400	1700	3150X3100 3200X3100	4500 4800	1500 1800	5000X4000 5000X4000	2200	9400	5300
F-2000-2S	30.45.60 90	2200X2800	1700	3150X3400 3200X3400	4500 4800	1500 1800	6200X4000 6200X4000	2200	9800	7500

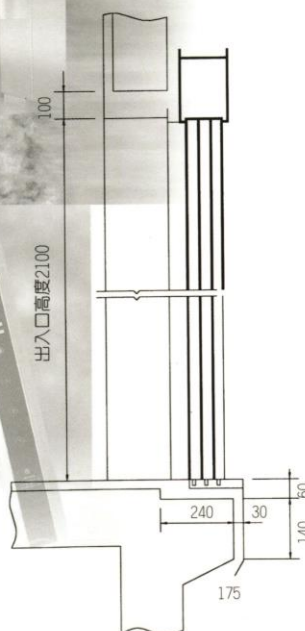
3S單側開門三片式



3S門平面圖



昇降路平面圖



門斷面圖
3S門型式

形式 Type Code	速度 M/MIN Speed M/MIN	車廂尺寸 a x b Car Internal Size a x b	出入口 W Entrance Width W	升降路尺寸 A x B Hoistway A x B	O.H. O.H.	PIT PIT	機械室尺寸		反力(kg)	
							CXD Machine Room CXD	MH	R1 Reaction (kg) R1	R2 Loads R2
F-2000-3S	30.45.60 90	2200X2800	2000	3150X3500	4500 4800	1500 1800	6200X4000 6200X4000	2200	9800	7500
F-2500-3S	30.45.60 90	2500X3000	2300	3600X3700	4500 4800	1500 1800	6200X4200 6200X4200	2200	12500	9000
F-3000-3S	30.45.60	2500X3400	2300	3800X4200	4600	1600	7000X4200	2300	14200	10500

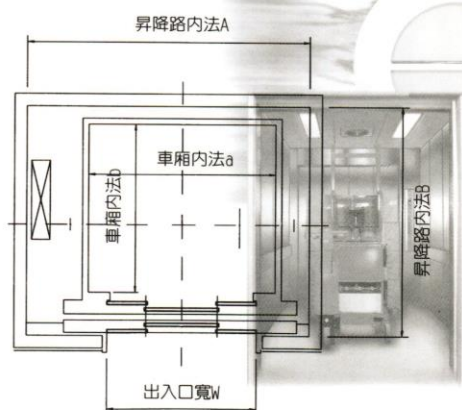
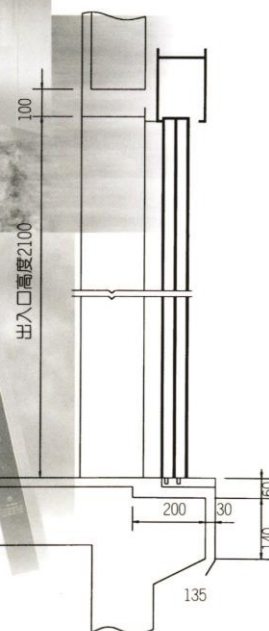
2C0同方向中央對開四片式



門檻支撐樑 (除外工程)



2C0門平面圖

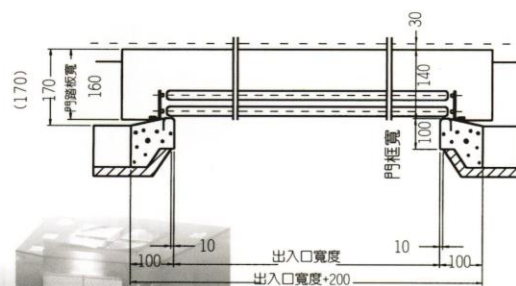
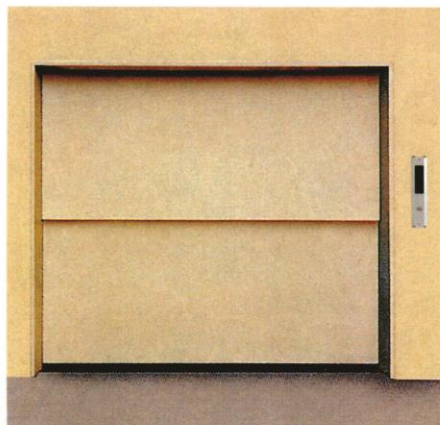


升降路平面圖

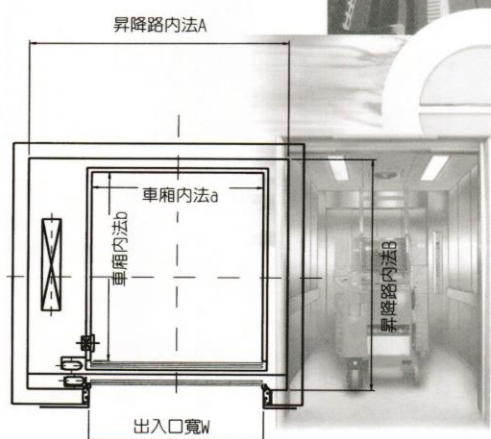
門斷面圖 (A-A 斷面)
2C0門型式

形式 Type Code	速度 M/MIN Speed M/MIN	車廂尺寸 a x b Car Internal Size a x b	出入口 W Entrance Width W	升降路尺寸 A X B Hoistway A X B	O.H. O.H.	PIT PIT	機械室尺寸		反力(kg)	
							CXD Machine Room CXD	MH	R1 Reaction (kg) R1	R2 Loads R2
F-2000-2C0	30.45.60 90	2400X2600	1900	3300X3300	4500 4800	1500 1800	6200X4000	2200	9800	7500
F-2500-2C0	30.45.60 90	2500X3000	2000	3400X3700	4500 4800	1500 1800	6200X4200	2200	12500	9000
F-3000-2C0	30.45.60	2500X3400	2000	3500X4200	4600	1600	7000X4200	2300	14200	10500
F-4000-2C0	30.45.60	2800X3600	2200	3800X4400	4600	1600	7000X4400	2300	16700	12100
F-5000-2C0	30.45.60	3000X4000	2400	4100X4800	4600	1600	7200X4800	2300	17150	13300

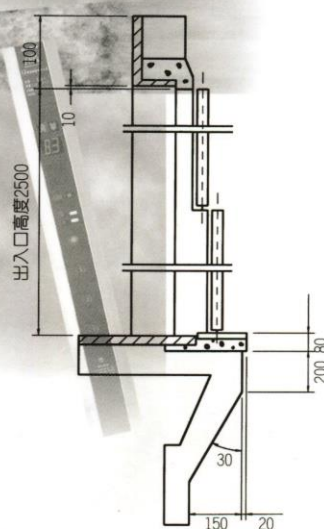
2u/3u二片.三片上開式



2u/3u門平面圖

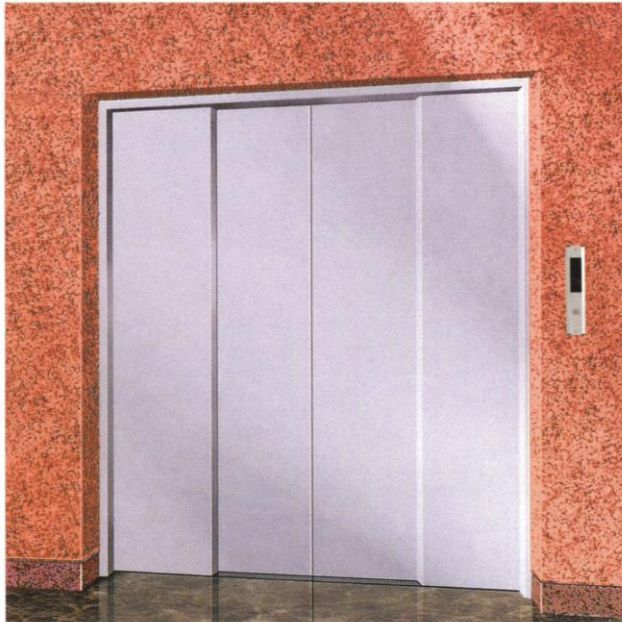


昇降路平面圖



形式 Type Code	速度 M/MIN Speed M/MIN	車廂尺寸 a x b Car Internal Size a x b	出入口 W Entrance Width W	升降路尺寸 A X B Hoistway A X B	O.H. O.H.	PIT PIT	機械室尺寸		反力(kg)	
							CXD Machine Room CXD	MH	R1 Reaction (kg) R1	R2 Loads R2
F-3000 2U 3U	30.45.60	2500X3400	2500	3500X4200	4600	1600	7000X4200	2300	14200	10500
F-4000 2U 3U	30.45.60	2800X3600	2800	3800X4400	4600	1600	7000X4400	2300	16700	12100
F-5000 2U 3U	30.45.60	3000X4000	3000	4100X4800	4600	1600	7200X4800	2300	17150	13300

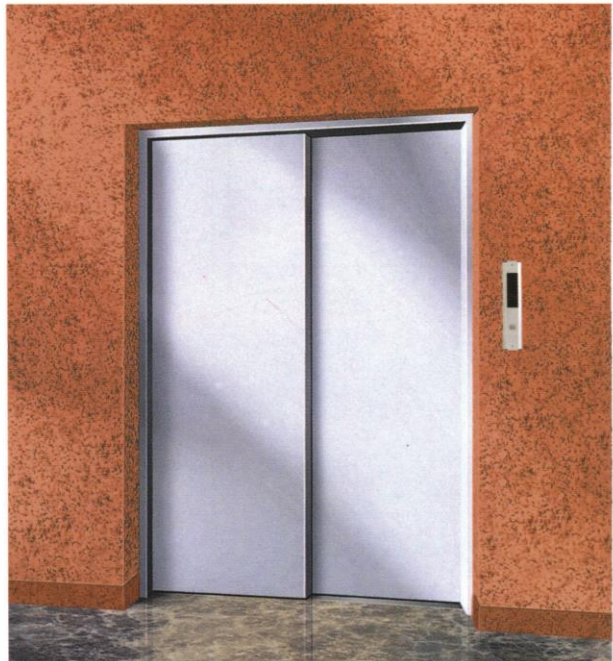
各類型廠房最速配的選擇

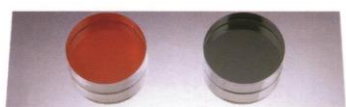


● 門扇2C0型 (4片)

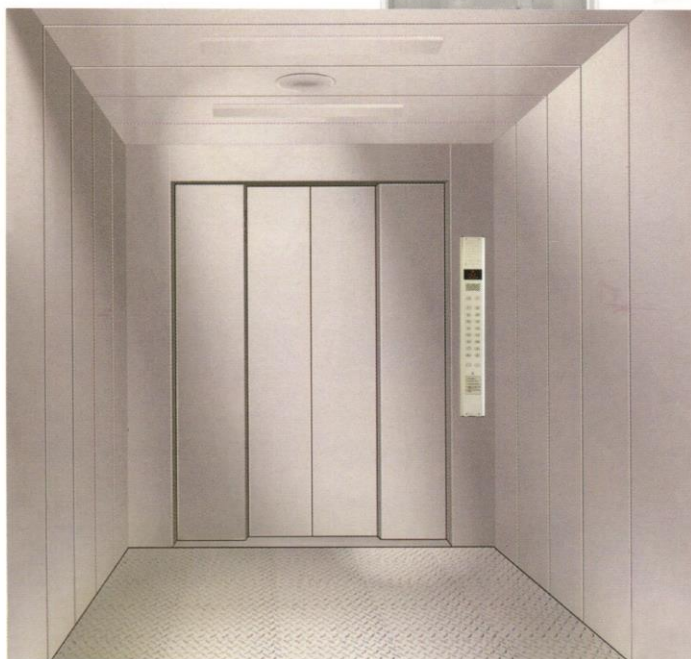


● 門扇2S型 (2片)





● 梯厢2S型 (2片梯厢天井)



● 梯厢2C0型
(4片梯厢天井)



電源設備

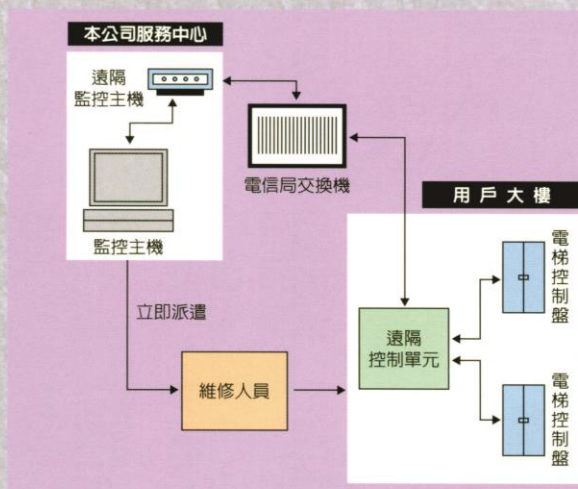
容量 (KG)	速度 (m/min)	電源設備 (KVA)	機械室開關容量		發熱量 (Kcal/Hr)
			220V (A)	380V (A)	
F750	45	6	40	20	1000
F750	60	7	40	30	1350
F750	90	9	60	40	2000
F750	105	10	75	40	2350
F1000	45	8	50	30	1150
F1000	60	9	60	40	1550
F1000	90	12	100	50	2300
F1000	105	14	100	60	2700
F1500	45	9	60	40	1350
F1500	60	11	75	50	2000
F1500	90	16	125	60	2050
F1500	105	18	150	75	3550
F2000	45	12	60	40	1350
F2000	60	14	75	40	1800
F2500	45	9	60	40	1350
F2500	60	10	75	40	1800
F3000	30	13	75	40	2340
F3000	45	17	100	60	3060
F3000	60	26	150	75	4800
F4000	30	22	125	75	4070
F4000	45	26	150	75	4800
F4000	60	33	175	100	6100
F5000	30	25	150	75	4650
F5000	45	30	150	100	5550
F5000	60	39	200	125	7200

- 備註：一、以上規格為標準尺寸，如因需求不同，須更動規格，請洽本公司營業單位。
 二、各型貨梯載種可因應客戶需求而設計，鋼索牽引式電梯最高載重可達10000KG/45M/MIN，
 相關需求條件請洽本公司營業單位。



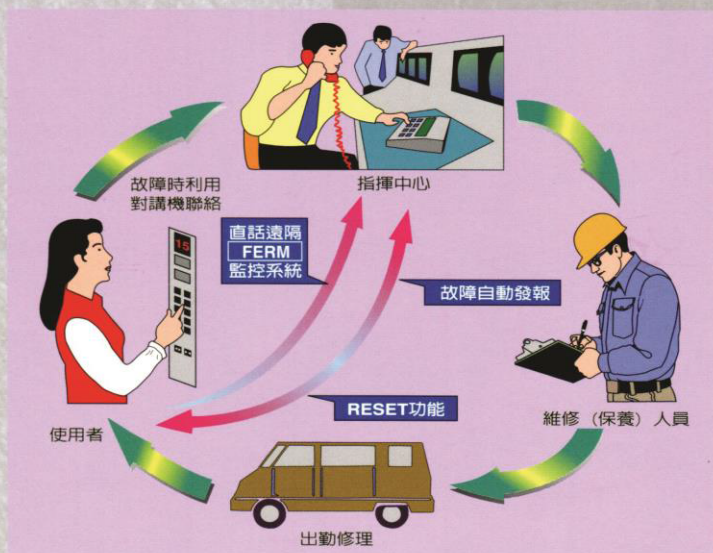
遠隔監控系統、安全高枕無憂

FERM富士遠隔監控系統



為達成客戶安全至上以及二十一世紀高品質之服務需求，大業開發工業股份有限公司研發部門彙集多年技術與經驗，並結合日本富士相關技術與管理實務，研發出可全天候24小時，縝密遠隔監控用戶電梯之先進保全系統—**FERM富士遠隔監控系統**：本系統可藉由電梯操控盤緊急呼叫鈕與話筒通話器，乘坐電梯問題可直接透過撥接線路呼叫本公司服務中心，並可經由內建之微電腦控制晶片單元，自動回撥至服務中心並傳回運轉異常資訊，透過專業訓練之值班人員，將以最迅速快捷之救援與修護行動，解決乘客因電梯運轉異常、特殊事故等受困乘客，提供完善安全之客戶服務。**FERM富士遠隔監控系統**除提供全年無休之24小時緊急救援服務外，並由本公司服務中心設置之高效能全域電腦網路，定時電腦記錄電梯運轉現狀；並配合特殊規劃之硬體系統，可使待救援客戶撥接資訊不漏接。救援電梯地點、錯誤故障模態以及最接近服務電梯之救援人員…等，均可藉由**FERM富士遠隔監控系統**，透過資料庫由電腦迅速整合。從日常管理、維修記錄、線路偵測以至於緊急救援等一系列便捷服務，大業開發工業股份有限公司提供最簡化、系統化、資訊化的**FERM富士遠隔監控系統**，將是您選擇昇降設備最完美的結論。

系統功能



- 自動接收電梯回撥電話與訊號
- 可自動轉換聲音通話，直接與待救援乘客線上溝通
- 自動判別是否內置之電梯撥進
- 中文字幕分析判別電梯回送之故障原因
- 多筆顯示與記憶存檔救援電梯資料
- 故障未處理電梯之資料警示
- 遙控遠端電梯復歸運轉
- 監控系統故障自我偵測
- 每日於設定時段檢視電梯連線及運轉狀態
- 電梯用戶基本資料處理與查詢
- 遠隔控制單元採用英代爾8051微電腦控制系統
- 採用RS-485通訊埠，每一台遠端控制模組，可控制四台電梯
- 自動接收與讀取電梯之運轉狀況
- 採用RS-232通訊埠與遠隔監控主機連線
- 網路系統採用WINDOWS NT

* 本系統為加價選擇 *

除外工程範圍

■ 建築工程

一. 昇降路

1. 足夠強度之昇降路，建造工程及其表面加工工程。
2. 各樓出入口門框、指示器、按鈕等預留孔工程。
3. 兩台電梯併排或昇降路過大時之中間工字樑或分隔樑設置工程。
4. 乘場出入口踏板橫樑設置工程。
5. 鋼架結構各樓間過高超出導軌強度時之中間鋼樑設置工程。
6. 鋼架結構昇降路內鋼材之耐火工程及乘場出入口周圍之耐火被覆工程。
7. 鋼架結構各樓出入口門框、按鈕、指示器等之鋼架或固定支架設置工程。
8. 乘場器材安裝後周圍壁面、地板之填補及粉光工程。
9. 坑底周圍之防火工程（必要時排水設備工程）。
10. 坑底過深時之回填工程。
11. 坑底內之護柵工程。（兩台以上停止樓有一致時）
12. 昇降路中間有不停樓時之救出口設備工程。（非停止樓超出10公尺時為必要設備）
13. 屋頂陽台之乘場出入口防雨水設備工程。
14. 昇降路壁內不得設電梯以外支配管、配線等設備。
15. 樓與樓之間的垂直高度不得小於2500公釐。

二. 機械室

1. 機械室之築造工程及出入口設備工程。（必要時含防音對策工程）
2. 機械室地板之鋼索、電纜等之預留孔工程。
3. 機械室機械樑支持壁之預留孔工程。
4. 機械室機器吊樑之設置工程。
5. 採光窗之設置工程。
6. 機械室地板配管配線後之泡沫水泥打裝及粉光工程。
7. 機械室通往室內室外之樓梯（含欄杆）設置工程。
8. 機械搬入口之預留及復原工程。
9. 機械室出入口鋼製門扇及加鎖工程。（寬1000×2000公厘以上）
10. 機械室保養用插座設備等。
11. 機械室內不得作為通往他室之通道。

■ 電器設備

- 一. 正確之動力電源、照明電源等之配管、配線、接地線、總開關及開關箱等工程。（規格容量請洽詢本公司營業員）
- 二. 機械室電源電壓變動率，應確保電源在+5% ~ 10%範圍以內，電壓不平衡率5%以內值。
- 三. 昇降路外之監視盤、聯絡裝置用支配管配線工程。
- 四. 機械室之照明設備及保養用插座設備。
- 五. 昇降路坑底保養用插座設備。
- 六. 機械室換氣用抽風設備或空調設備。
- 七. 機械室煙感知器之設備。
- 八. 停電時之緊急電源切換裝置及其識別接點供給（配管、配線）工程。
- 九. 機械室溫度不得超過40度。

■ 其他配合事項

- 一. 按裝工程用現場倉庫及材料堆置場之免費提供。
- 二. 按裝工程用之試運轉、調整電力及砂石、水泥等免費提供。
- 三. 按裝機器時確保機器搬入之路徑暢通。
- 四. 建築工程或電器設備等，務必完全依照國內相關法規施工。
- 五. 為維持電梯之優良性能及壽命，請注意下列條件：
 1. 濕度月平均90%以下，日平均95%以下。
 2. 昇降路或機械室周圍不得有損害電梯機件或器具等之化學氣體或塵埃侵入。

購買須知

CNS 2866國家安全標準建築物電梯相關法規

1. 機械室照明須在100LUX (一米燭光) 以上.
2. 通風設備能使機械室溫度保持在40度C以下.
3. 機械室出入口門應加鎖. (門內可鎖, 門外不可鎖即是內不用鑰匙即可開門)
4. 通往機械室之走道, 梯間應便於通行. 樓梯須加裝扶手, 且其水平仰角不得超過60度.
5. 機械室出入口門應能自動關閉.
6. 與電梯有關之建材須為甲級防火材料.
7. 升降路內不得設置與電梯無關之任何管線.
8. 升降路下面之任何部份, 若工人使用或可使用, 類似使用時, 電梯配重側須比照車廂側同樣裝置緊急安全裝置.

購買電梯所需提供資料

1. 載重量 (載重人數)
2. 電梯速度.
3. 停止樓數.
4. 裝潢規格 (出入口及車廂形式)
5. 電梯相關之建築藍圖.
6. 電梯配備及功能細目.
7. 電源, 電壓及周波數.

除外工程 (業主或營造單位負責部份)

1. 升降路, 機械室, 照明, 消防, 通風, 防水, 排水, 出入口門 (加鎖及門弓器) 等硬體設備.
2. 機械室機械安裝後, 地板面之煤渣或泡沫混凝土.
3. 機件預留孔安裝後填補工程.
4. 電梯對講機之配管配線工程.
5. 電源配置至機械室指定位置, 並完成接地及裝置安全開關.
6. 提供工作電源.



我們的服務中心

台北服務中心: 台北縣三重市興德路131巷18號
Tel: (02)85123456 Fax: (02)85121147

桃園: 桃園市龍鳳二街40號
Tel: (03)3794911 Fax: (03)3609436

新竹: 新竹市中華路六段799巷8弄12號
Tel: (03)5377699 Fax: (03)5377373

台中: 台中市東區東光園路56號
Tel: (04)22800610 Fax: (04)22804831

嘉義: 嘉義市蘭井街64號
Tel: (05)2856256 Fax: (05)2856258

台南: 台南縣永康市忠義街62號2樓
Tel: (06)3116331 Fax: (06)3136440

高雄: 高雄市三民區克武路29號
Tel: (07)3970133 Fax: (07)3962664

宜蘭: 宜蘭縣冬山鄉香南路312號
Tel: (03)9595518 Fax: (03)9595519

花蓮: 花蓮市民政里中美13街56號
Tel: (03)8235674 Fax: (03)8235724



富士エレベーター工業株式会社